



# Fluidos Somentor, una solución probada para la para laminación de aluminio en frío

Los fluidos de hidrocarburos Somentor™ de ExxonMobil cumplen con los estándares de seguridad y rendimiento requeridos por la industria del aluminio y han sido ampliamente utilizados durante tres décadas.

## Atributos clave



Propiedades de recocido mejoradas que reducen el potencial de rechazos en la producción



Adecuado para la producción de envases de alimentos



Contenido aromático muy bajo



Bajo olor

Los fluidos Somentor™ se fabrican según las Buenas Prácticas de Fabricación y cumplen con las normas FDA 21 capítulo 178.3910 (a) y (b)<sup>1</sup>.

Para formular y optimizar los aceites rodantes que satisfacen las necesidades de las operaciones individuales de la fábrica, los fluidos Somentor™ generalmente se mezclan con aditivos, incluyendo la línea Mobil™ de aditivos de aceite de rollo Wyról.

Los grados Somentor™ están disponibles para compra directa a su representante de ventas de ExxonMobil o a través de nuestra red de distribuidores regionales con capacidad de almacenamiento local.

## Seleccione el producto que mejor se adapte a sus necesidades de nuestra gama de aceites de laminación Somentor™ disponibles.

### Somentor 29

- Baja viscosidad, muy adecuado para laminación de papel de aluminio o como fluido de separación para la duplicación de papel de aluminio
- Estrecha gama de destilación típica, lo que resulta en una viscosidad más consistente a través del proceso

### Somentor 32

- Particularmente adecuado como fluido base para laminación de papel de aluminio donde se requiere pureza ultra alta
- Rango de ebullición extremadamente estrecho que reduce la evaporación y mantiene una viscosidad constante para condiciones de funcionamiento estables en la picadura del rollo

### Somentor 34

- Mayor viscosidad
- Gama de destilación única adecuada para las necesidades de los laminadores de chapa de aluminio
- Alto punto de inflamación para condiciones de funcionamiento severas inherentes al laminado de láminas de aluminio, lo que reduce el riesgo de incendio durante la rotura de la tira



Especificaciones de ventas clave	Método	Somentor 29	Somentor 32	Somentor 34	Unidad
Contenido aromático (máx)	UV1	0.2	0.1	0.5	wt%
Punto de ignición (min)	ASTM D93	74	88	101	°C
Rango de destilación	ASTM D86				°C
Punto de ebullición inicial (min)		192	217	230	°C
Punto seco (min-máx)		225-245			°C
Punto de ebullición final (máx)			236	270	°C
Viscosidad 40°C	ASTM D445	1.50-1.75	1.83-1.96	2.20-2.50	mm <sup>2</sup> /s

Fecha de entrada en vigor: 31 de diciembre de 2016

Nota: El número de cifras significativas que se muestran en la tabla anterior puede diferir en comparación con los requisitos indicados en el método de prueba.

©2022 ExxonMobil. ExxonMobil, el logotipo de ExxonMobil, el dispositivo de la "X" entrelazada y otros nombres de productos o servicios utilizados en este documento son marcas comerciales de ExxonMobil, a menos que se indique lo contrario. Este documento no se podrá distribuir, exhibir, copiar o alterar sin la autorización previa por escrito de ExxonMobil. En la medida en que ExxonMobil autorice la distribución, exhibición o copia de este documento, el usuario puede hacerlo solo si el documento no está alterado y está completo, incluidos todos sus encabezados, pies de página, exenciones de responsabilidad y otra información. No puede copiar este documento ni reproducirlo en su totalidad o en parte en un sitio web. ExxonMobil no garantiza los valores típicos (u otros). Todos los datos incluidos en este documento se basan en el análisis de muestras representativas y no en el producto real enviado. La información de este documento se relaciona únicamente con el producto o los materiales mencionados cuando no se combina con ningún otro producto o material. Basamos la información en datos que se consideran confiables en la fecha de compilación, pero no representamos, ofrecemos garantía ni garantizamos de otra manera, expresa o implícitamente, la comerciabilidad, idoneidad para un propósito particular, ausencia de infracción de patente, idoneidad, precisión, confiabilidad o la integridad de esta información o los productos, materiales o procesos descritos. El usuario es el único responsable de todas las determinaciones con respecto a cualquier uso del material o producto y cualquier proceso en sus territorios de interés. Renunciamos expresamente a toda responsabilidad por cualquier pérdida, daño o lesión sufrida o incurrida directa o indirectamente como resultado de, o relacionada con, cualquier persona que use o confíe en la información contenida en este documento. Este documento no es una aprobación de ningún producto o proceso que no sea de ExxonMobil, y renunciamos expresamente a cualquier implicación contraria. Los términos "nosotros", "nuestro", "ExxonMobil Chemical", "ExxonMobil Product Solutions" y "ExxonMobil" se utilizan por conveniencia y pueden incluir a uno o más de los siguientes: ExxonMobil Product Solutions Company, Exxon Mobil Corporation o cualquier empresa afiliada, ya sea que se gestione directa o indirectamente.

Contact us for more information:

[exxonmobilchemical.com.es/metalworking](http://exxonmobilchemical.com.es/metalworking)

F0822-622S15

**ExxonMobil**