



Exceed™ Flow

Poly Rafia incrementa la productividad de la película stretch de alta tenacidad con el polietileno de alto desempeño Exceed™ Flow m 1716



Productividad mejorada



Reducción del consumo de energía



Mejor propagación del rasgado



Incremento de fuerza de sujeción

Los datos y resultados aquí presentados se aplican específicamente a la aplicación señalada en este estudio de caso. Sus resultados pueden variar en función de factores como las condiciones de operación, el equipo y los materiales utilizados.

El reto

Poly Rafia, un convertidor líder de películas flexibles con sede en México, quería mejorar la productividad de su proceso de fabricación de películas stretch de alta tenacidad y aprovechar al máximo la capacidad de su línea SML de 5 capas para extrusión de películas cast, mientras mejoraba el desempeño de la película. La solución actual satisfacía sus necesidades, aunque consideraban que había margen para mejorar la productividad y llegar a nuevos dueños de marcas que buscaban reducir el espesor de los empaques plásticos, con una película stretch de aplicación manual de alto desempeño y bajo espesor.

Solución

El equipo de ExxonMobil Signature Polymers presentó Exceed™ Flow m 1716, una resina de última generación diseñada para aplicaciones de película stretch de alto desempeño. Poly Rafia, uno de los primeros clientes de América Latina en probar esta novedosa resina, incorporó el grado en la estructura de su película stretch manual de alto desempeño, procesada mediante extrusión de película cast.

La solución proporcionó un valor significativo a través de varios aspectos clave. Presentó mejoras en el procesamiento que permitían una producción estable y de alta velocidad, al tiempo que reducían la generación de scrap. ExxonMobil desempeñó un papel fundamental al ofrecer orientación sobre la formulación y asistencia técnica in situ. Además, la solución se alineó perfectamente con la estrategia innovadora y el enfoque en la circularidad de los plásticos de Poly Rafia.

"La implementación de un plan de pruebas riguroso y continuo con el FPT-EVO ha dado como resultado un nivel notable de consistencia y calidad en sus productos. Nuestra estrecha colaboración y el diálogo constante sobre cómo mejorar las campañas de pruebas han sido fundamentales para obtener estos resultados satisfactorios", señaló Jelle Dendauw, de ESTL.

Resultados

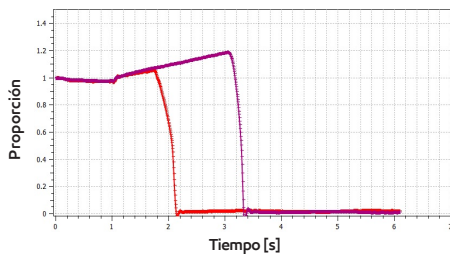
La adopción de Exceed™ Flow m 1716 proporcionó mejoras cuantificables tanto en la capacidad de producción como en el desempeño de la película final. Poly Rafia fue capaz de aumentar la velocidad de la línea hasta un 35 %* gracias a la importante mejora en la estabilidad de la película. Como resultado de esta mayor producción, el cliente también informó de un beneficio adicional del 8%* de reducción en el consumo de energía para la etapa de procesamiento de la película.

"Gracias al uso de resinas de alto desempeño como Exceed Flow m 1716, la línea de película stretch de SML libera todo su potencial técnico y logra resultados excepcionales - tanto en términos de calidad del producto como de desempeño de la línea. Exceed Flow m 1716, combinada con el equipo de extrusión de SML, eleva el rendimiento alcanzable a un nivel superior, incluso en películas de espesor fino, y conduce a una reducción de los costos de producción", resume Thomas Rauscher, Director de Producto de SML.

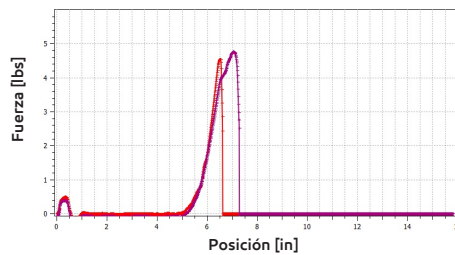
"Con este nuevo grado, la máquina funciona de manera muy estable, lo que permite trabajar sin interrupciones, generar menos scrap y minimizar el tiempo de inactividad", afirmó Jesús Aldemar, Supervisor de Producción de Poly Rafia. Además, la película stretch ofrecía mejores propiedades mecánicas en comparación con la solución existente, lo que se traducía en una mayor resistencia a la propagación del rasgado, una mejor resistencia a la punción y una fuerza de sujeción superior, proporcionando al mercado una película stretch manual de mayor calidad.



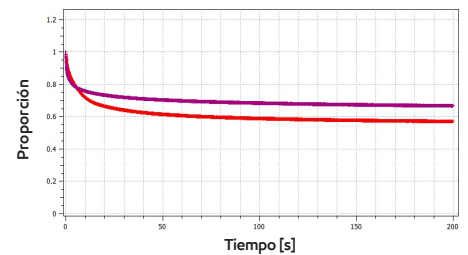
Propagación del rasgado



Resistencia a la punción



Fuerza de sujeción



■ Exceed™ Flow m 1716 ■ Exceed™ Flow m 1020

*Información sobre la velocidad de la línea, consumo de energía, datos de propiedades y gráficos proporcionados por Poly Rafia basados en pruebas realizadas en equipos ESTL FPT-EVO.

ExxonMobil
Signature Polymers

Trae tu imposible

ExxonMobil Signature Polymers nació de la convicción de que las personas impulsan el progreso. Desde la industria automotriz y la construcción hasta el sector de los empaques, la agricultura, la industria y más allá, aprovechamos la escala y el alcance de ExxonMobil para ofrecer los conocimientos y las innovaciones que empoderan a nuestros diversos socios globales para llevar sus empresas a nuevos niveles. Trabajamos continuamente para proporcionar una colaboración innovadora, centrada en el servicio y basada en saber escuchar, que abre nuevas oportunidades para nuestros socios y les ayuda a alcanzar sus objetivos empresariales.



©2025 ExxonMobil. ExxonMobil, el logotipo de ExxonMobil, el dispositivo de la "X" entrelazada y otros nombres de productos o servicios utilizados en este documento son marcas comerciales de ExxonMobil, a menos que se indique lo contrario. Este documento no se podrá distribuir, exhibir, copiar o alterar sin la autorización previa por escrito de ExxonMobil. En la medida en que ExxonMobil autorice la distribución, exhibición o copia de este documento, el usuario puede hacerlo solo si el documento no está alterado y está completo, incluidos todos sus encabezados, pies de página, exenciones de responsabilidad y otra información. No puede copiar este documento ni reproducirlo en su totalidad o en parte en un sitio web. ExxonMobil no garantiza los valores típicos (u otros). Todos los datos incluidos en este documento se basan en el análisis de muestras representativas y no en el producto real enviado. La información de este documento se relaciona únicamente con el producto o los materiales mencionados cuando no se combina con ningún otro producto o material. Basamos la información en datos que se consideran confiables en la fecha de compilación, pero no representamos, ofrecemos garantía ni garantizamos de otra manera, expresa o implícitamente, la capacidad de comercialización, idoneidad para un propósito particular, ausencia de violación de patente, idoneidad, precisión, confiabilidad o la integridad de esta información o los productos, materiales o procesos descritos. El usuario es el único responsable de todas las determinaciones con respecto a cualquier uso del material o producto y cualquier proceso en sus territorios de interés. Renunciamos expresamente a toda responsabilidad por cualquier pérdida, daño o lesión sufrida o incurrida directa o indirectamente como resultado de, o relacionada con, cualquier persona que use o confíe en la información contenida en este documento. Este documento no es una aprobación de ningún producto o proceso que no sea de ExxonMobil, y renunciamos expresamente a cualquier implicación contraria. Los términos "nosotros", "nuestro", "ExxonMobil Product Solutions" y "ExxonMobil" se utilizan cada uno por conveniencia y pueden incluir a uno o más de los siguientes: ExxonMobil Product Solutions Company, Exxon Mobil Corporation o cualquier empresa afiliada, ya sea que se gestione directa o indirectamente.