



Exceed™ Flow+

Películas para invernadero de desempeño extremo

Los polímeros de alto desempeño Exceed™ Flow ofrecen un nuevo punto de referencia para soluciones de cubiertas para invernaderos y túneles de cultivo que requieren un desempeño extremo. Este portafolio de productos ofrece soluciones para fabricar películas grandes y planas sumamente resistentes al daño que ayudan a los agricultores a proteger, y a cultivar sus frutas, verduras y flores durante todo el año.



Fuerza y resistencia extremas



Desempeño ante envejecimiento



Excelentes propiedades ópticas de la película



Excelente capacidad de procesamiento

Exceed™ Flow+ y otros productos recomendados para películas para túneles e invernaderos

Grados	Índice de fluidez (g/10 min)	Densidad (g/cm ³)	Delizante/antibloqueo	Características distintivas del desempeño extremo
Exceed™ Flow+ m 0216.ML	0.2	0.916	No	Dureza excepcional y resistencia al fundido Se prefieren generalmente para películas de cubiertas para invernaderos y túneles de cultivo
Exceed Flow+ m 0516.ML	0.5	0.916	No	Extrudabilidad excepcional, incluso en el equipo típico de LDPE
Exceed™ m 1018	1.0	0.918	No	Tensión, resistencia al impacto, a la punción y excelente capacidad de atracción
Exceed™ Flow m 0520.MC	0.5	0.920	No	Equilibrio excepcional entre el procesamiento y las propiedades de la película, que incluye las de tensión, impacto y punción
Exceed Flow m 1020.MA	1.0	0.920	No	Ofrece un equilibrio entre procesamiento y propiedades de película, que incluye tensión, impacto y punción
Exceed Flow m 0322.MC	0.27	0.922	No	Equilibrio excepcional entre el procesamiento y las propiedades de la película, que incluye las de tensión, impacto y punción
ExxonMobil™ EVA 05012FL	0.50	0.934	No	Gran aislamiento térmico
ExxonMobil EVA 02514FL	0.25	0.938	No	Excelente estabilidad de la burbuja y aislamiento térmico alto
ExxonMobil EVA 03718FL	0.37	0.940	No	Excelente estabilidad de la burbuja y aislamiento térmico alto

Película para invernadero de alta integridad

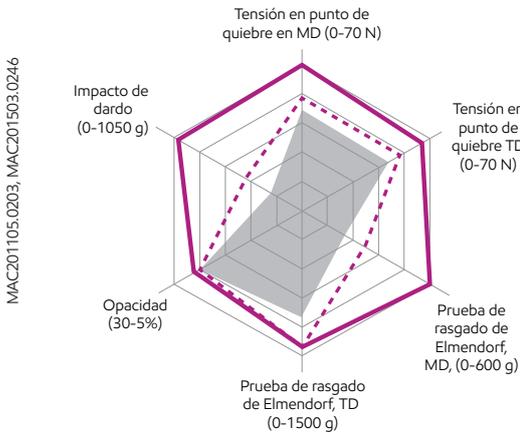
Exceed™ Flow le permite a los convertidores fabricar con facilidad películas excepcionalmente resistentes con muy alta resistencia al impacto de dardo y a la punción, así como resistencia de tensión a la ruptura para cubiertas de invernaderos y túneles de paso de alta integridad. Las películas también tienen una excelente resistencia al envejecimiento para soluciones de larga duración. Exceed Flow permite la fabricación de películas grandes y planas extremadamente resistentes a los daños de hasta 26 m de ancho, usualmente de 80-220 µm de espesor, que son ideales para cubiertas de túneles listas y de invernadero. Estas películas resistentes pueden soportar los rigores de la instalación y las condiciones climáticas duras y extremas.

Oportunidades de innovación

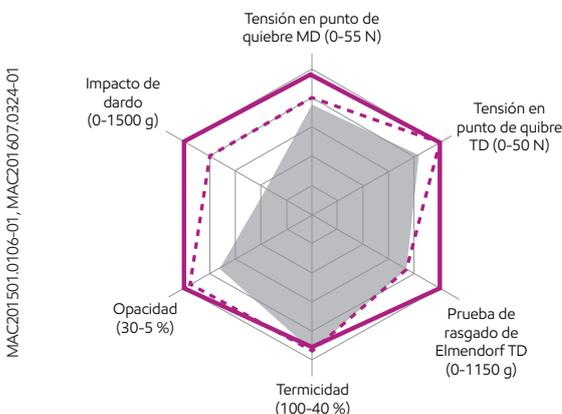
Compartir conocimientos e implementar comentarios nos ayuda a crear soluciones de películas agrícolas diferenciadas y sostenibles. Al hacer posible las películas extremadamente resistentes a los daños y sumamente resistentes, Exceed Flow también abre la puerta a sus nuevas oportunidades de innovación, como la reducción de espesor o la reducción del grosor de la película mientras se mantiene el rendimiento.

Asia Pacific

Datos de propiedad de la película seleccionada para películas que no son de EVA elaboradas con Exceed Flow+ y las películas de referencia.



Datos de propiedad de la película seleccionada para películas de EVA elaboradas con Exceed Flow+ y la película de referencia.



Las fórmulas de películas de etilvinilacetato (EVA), y aquellas que no son EVA, se pueden adaptar fácilmente para requerimientos estacionales, para aplicaciones especiales y según las condiciones climáticas. Con un amplio período operativo en una variedad de configuraciones de equipos de extrusión, Exceed Flow puede soportar condiciones cambiantes de fabricación, y al mismo facilitar el procesamiento que promueve una mayor estabilidad de la burbuja para lograr operaciones estables y sin dificultades.

Optimización de costos

Los polímeros de desempeño Exceed Flow permiten que los convertidores aumenten la producción y optimicen las fórmulas de las películas. La estabilidad de la burbuja y la facilidad de extrusión optimizan las soluciones y ofrecen oportunidades de alto rendimiento. Exceed Flow está diseñado para reemplazar las mezclas LLDPE /LDPE, reduciendo la cantidad de resinas que necesitan ser traídas de la fuente para costos de inventario menores. Como las fórmulas se simplifican, la complejidad de la combinación se minimiza, lo que reduce el riesgo de errores costosos. El grado de Exceed Flow+ m 0516.ML se puede extruir a temperaturas de fusión más bajas, lo que ayuda a ahorrar energía con la extrusión.

Películas de EVA elaboradas con Exceed Flow+ y películas de referencia.

	Índice de fluidez (g/10 min)	Densidad (g/cm³)	Exceed Flow+ coextruido de 3 capas Película de 80 µm	Exceed Flow+ coextruido de 3 capas Película de 80 µm	Coextruido referencial de 3 capas Película de 100 µm
Exceed Flow+ m 0216	0.2	0.916	●		
Exceed Flow+ m 1020	1.0	0.920	●	●	
ExxonMobil® LD 03322.BW1	0.33	0.922		●	●
C4-LLDPE	1.0	0.918			●

Películas de EVA elaboradas con Exceed Flow+ y películas de referencia.

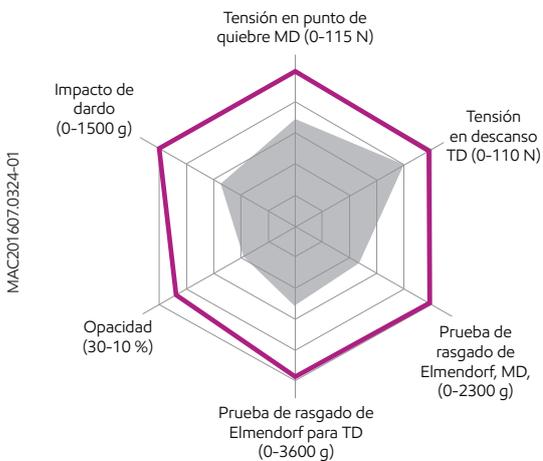
	Índice de fluidez (g/10 min)	Densidad (g/cm³)	Exceed Flow+ coextruido de 3 capas Película de 80 µm	Exceed Flow+ coextruido de 3 capas Película de 80 µm	Coextruido referencial de 3 capas Película de 100 µm
Exceed Flow+ m 0516	0.5	0.916	●		
Exceed Flow+ m 1020	1.0	0.920		●	
ExxonMobil® EVA 03718FL (17.5% VA)	0.37	0.940	●	●	
ExxonMobil EVA 05012FL (12% VA)	0.5	0.934	●	●	
EVA (12% VA)	0.8	-			●
EVA (9.5% VA)	0.8	-			●
LDPE	0.33	0.922			●
C4-LLDPE	1.0	0.918		●	●

Métodos de prueba basados en: Propiedades de tensión de la película a temperatura ambiente - ASTM D882-02; Resistencia al rasgado Elmendorf - ASTM D1922-09; Resistencia al impacto por caída libre (método A y B) - ASTM D1709; Termicidad (transmitancia IR) - Método EM; Densidad - ASTM D1505 - e Índice de fluidez - ASTM D1238. Datos de las pruebas realizadas por ExxonMobil o en nombre de esta.



Europa, Medio Oriente, África y el continente americano

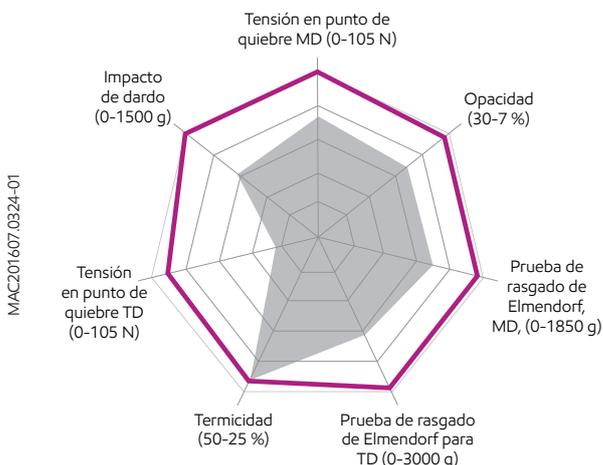
Datos de propiedad de la película seleccionada para películas que no son de EVA elaboradas con Exceed™ Flow+ y las películas de referencia.



Películas que no son de EVA elaboradas con Exceed Flow+ y película de referencia

	Índice de fluidez (g/10 min)	Densidad (g/cm ³)	Exceed Flow+ coextruido de 3 capas Película de 160 µm	Coextruido de referencia Coextrusión de Película de 200 µm (Basado en C8-LLDPE)
Exceed Flow+ m 0216	0.2	0.916	●	
Exceed Flow+ m 0516	0.5	0.916		
Exceed Flow m 0520	0.5	0.920	●	
LDPE	0.33	-		●
ExxonMobil™ LD 07523.AC	0.75	0.923	●	
C8-LLDPE	1.0	0.920		●

Información seleccionada de propiedad de película para película EVA formulada con Exceed Flow+ y la película de referencia.



Película EVA elaborada con Exceed Flow+ y película de referencia

	Índice de fluidez (g/10 min)	Densidad (g/cm ³)	Exceed Flow+ coextruido de 3 capas Película de 160 µm	Coextruido de referencia Coextrusión de Película de 200 µm (Basado en C8-LLDPE)
Exceed Flow+ m 0216	0.2	0.916	●	
ExxonMobil™ EVA 03718FL (17.5% VA)	-	-	●	●
EVA (13% VA)	-	-		●
LDPE	0.33	-		●
ExxonMobil LD 07523.AC	0.75	0.923	●	
C8-LLDPE	1.0	0.920		●

Métodos de prueba basados en lo siguiente Propiedades de tensión en la película a temperatura ambiente - ASTM D882-02; Resistencia a la punción (nuevo) - Instron - ASTM D5748; Resistencia al rasgado de Elmendorf - ASTM D1922-09; Resistencia al impacto por dardo de caída libre (método A y B) - ASTM D1709; Claridad - ASTM D-1746; Thermicity - ASTM E-1421; Densidad - ASTM 1505 e índice de fusión - ASTM 1238. Datos de las pruebas realizadas por ExxonMobil o en nombre de esta.

Para obtener más información, contáctenos: exxonmobilchemical.com/agriculture

ExxonMobil
Signature Polymers

Bring your impossible



©2025 ExxonMobil. ExxonMobil, el logotipo de ExxonMobil, el dispositivo de la "X" entrelazada y otros nombres de productos o servicios utilizados en este documento son marcas comerciales de ExxonMobil, a menos que se indique lo contrario. Este documento no se podrá distribuir, exhibir, copiar o alterar sin la autorización previa por escrito de ExxonMobil. En la medida en que ExxonMobil autorice la distribución, exhibición o copia de este documento, el usuario puede hacerlo solo si el documento no está alterado y está completo, incluidos todos sus encabezados, pies de página, exenciones de responsabilidad y otra información. No puede copiar este documento ni reproducirlo en su totalidad o en parte en un sitio web. ExxonMobil no garantiza los valores típicos (u otros). Todos los datos incluidos en este documento se basan en el análisis de muestras representativas y no en el producto real enviado. La información de este documento se relaciona únicamente con el producto o los materiales mencionados cuando no se combina con ningún otro producto o material. Basamos la información en datos que se consideran confiables en la fecha de compilación, pero no representamos, ofrecemos garantía ni garantizamos de otra manera, expresa o implícitamente, la comerciabilidad, idoneidad para un propósito particular, ausencia de infracción de patente, idoneidad, precisión, confiabilidad o la integridad de esta información o los productos, materiales o procesos descritos. El usuario es el único responsable de todas las determinaciones con respecto a cualquier uso del material o producto y cualquier proceso en sus territorios de interés. Renunciamos expresamente a toda responsabilidad por cualquier pérdida, daño o lesión sufrida o incurrida directa o indirectamente como resultado de, o relacionada con, cualquier persona que use o confíe en la información contenida en este documento. Este documento no es una aprobación de ningún producto o proceso que no sea de ExxonMobil, y renunciamos expresamente a cualquier implicación contraria. Los términos "nosotros", "nuestro", "nuestros", "ExxonMobil Product Solutions" y "ExxonMobil" se utilizan por conveniencia; y pueden incluir a una o más de las siguientes entidades: empresa ExxonMobil Product Solutions (ExxonMobil Product Solutions Company), corporación Exxon Mobil (Exxon Mobil Corporation) o cualquiera de nuestras empresas afiliadas, ya la gestionemos directa o indirectamente.

Novedades: Signature Polymers de ExxonMobil

Todos nuestros polímeros ahora están posicionados bajo una única marca: Signature Polymers. El objetivo es simplificar la arquitectura y la denominación de nuestros productos para mejorar la navegación por el portafolio. Nos gustaría destacar que nuestro compromiso con los productos de alta calidad sigue siendo el mismo, son los nombres los que cambian. Todo lo demás sigue igual. Realizaremos estas modificaciones durante los próximos seis meses, por lo que verá los nombres de grados nuevos y antiguos resaltados durante ese tiempo.

A continuación se ofrece una descripción general rápida de las marcas y los nombres de grados que han cambiado en este documento:

Nombre comercial heredado	Nuevo nombre comercial
Exceed™ XP 6026ML	Exceed™ Flow+ m 0216.ML
Exceed XP 6056ML	Exceed Flow+ m 0516.ML
Exceed™ 1018	Exceed™ m 1018
Enable™ 2005MC	Exceed™ Flow m 0520.MC
Enable 2010MA	Exceed Flow m 1020.MA
Enable 2203MC	Exceed Flow m 0322.MC
Escorene™ Ultra EVA FL00112	ExxonMobil™ EVA 05012FL
Escorene Ultra EVA FL00014	ExxonMobil EVA 02514FL
Escorene Ultra EVA FL00018	ExxonMobil EVA 03718FL
ExxonMobil™ LDPE LD 165BW1	ExxonMobil™ LD 03322.BW1
ExxonMobil LDPE LD150AC	ExxonMobil LD 07523.AC

Algunos de nuestros grados Exceed, Achieve, Paxon y PP/HD premium existentes se han trasladado a la marca Exceed; la mayoría de los grados Enable existentes se han trasladado a Exceed Flow[+]; la mayoría de nuestros grados Exceed XP existentes se han trasladado a Exceed Tough[+]; la mayoría de nuestros grados Exceed S existentes se han trasladado a Exceed Stiff[+]. Más detalles aquí https://www.exxonmobilchemical.com/es/brands/signature-polymers/exceed_high_performance_polymers o comuníquese con su representante de ExxonMobil para obtener más información.

¿Quiere ver qué ha cambiado en nuestra cartera? Visite [exxonmobilchemical.com/sptransform](https://www.exxonmobilchemical.com/sptransform)