



Fluidos Somentor, una solución probada para la para laminación de aluminio en frío

Los fluidos hidrocarburos Somentor™ de ExxonMobil cumplen con las normas de seguridad y desempeño que exige la industria del aluminio y han sido ampliamente utilizados durante tres décadas.

Atributos clave



Propiedades de recocido mejoradas que reducen el potencial de rechazos en la producción



Adecuados para el laminado de aleaciones utilizadas para el empaque de alimentos



Muy bajo contenido de aromáticos



Poco olor

Los fluidos Somentor se fabrican según las Buenas Prácticas de Manufactura y cumplen con las regulaciones FDA del 21 capítulo 178.3910 (a) y (b)¹.

Para formular y optimizar los aceites para laminación en frío que satisfagan las necesidades de las operaciones individuales de las plantas, los fluidos Somentor generalmente se mezclan con aditivos, incluida la línea Mobil™ de aditivos para aceites de laminación Wyrol™.

Los grados Somentor están disponibles para la compra directa con su representante de ventas de ExxonMobil o a través de nuestra red de distribuidores regionales con capacidades de almacenamiento local.

De nuestra gama disponible de aceites de laminación Somentor™ puede seleccionar el producto que mejor se adapte a sus necesidades.

Somentor 29

- Baja viscosidad, muy adecuada para el laminado de papel de aluminio o como fluido de separación para el proceso de doblado
- Rango de destilación estrecho, lo que resulta en una viscosidad más consistente a lo largo del proceso

Somentor 32

- Particularmente adecuado como fluido base para el laminado de papel de aluminio en los casos en que se requiere una alta pureza
- Rango de destilación extremadamente estrecho que reduce la evaporación y mantiene una viscosidad constante para condiciones de operación estables

Somentor 35

- Mayor viscosidad
- Rango de destilación adecuado para las necesidades de la laminación gruesa
- Altos puntos de chispa para condiciones de operación más severas, inherentes al laminado grueso, lo que reduce el riesgo de incendio
- Alto peso molecular y capacidad calorífica que puede aumentar la eficiencia de la limpieza y la transferencia de calor



Especificaciones clave de ventas	Método	Somentor 29	Somentor 32	Somentor 35	Unidad
Contenido aromáticos (máx)	AMS 140.31	0.2	0.4	0.5	% en peso
Punto de chispa (min)	ASTM D93	74	88	105	°C
Rango de destilación	ASTM D86				°C
Punto de destilación inicial (min)		192	217	237	°C
Punto seco (máx)		245			°C
Punto de destilación final (máx)			238	277	°C

Nota: La cantidad de cifras significativas que se muestran en la tabla anterior puede diferir en comparación con los requisitos establecidos en el método de prueba.

©2022 ExxonMobil. ExxonMobil, el logotipo de ExxonMobil, el dispositivo de la "X" entrelazada y otros nombres de productos o servicios utilizados en este documento son marcas comerciales de ExxonMobil, a menos que se indique lo contrario. Este documento no se podrá distribuir, exhibir, copiar o alterar sin la autorización previa por escrito de ExxonMobil. En la medida en que ExxonMobil autorice la distribución, exhibición o copia de este documento, el usuario puede hacerlo solo si el documento no está alterado y está completo, incluidos todos sus encabezados, pies de página, exenciones de responsabilidad y otra información. No puede copiar este documento ni reproducirlo en su totalidad o en parte en un sitio web. ExxonMobil no garantiza los valores típicos (u otros). Todos los datos incluidos en este documento se basan en el análisis de muestras representativas y no en el producto real enviado. La información de este documento se relaciona únicamente con el producto o los materiales mencionados cuando no se combina con ningún otro producto o material. Basamos la información en datos que se consideran confiables en la fecha de compilación, pero no representamos, ofrecemos garantía ni garantizamos de otra manera, expresa o implícitamente, la comerciabilidad, idoneidad para un propósito particular, ausencia de infracción de patente, idoneidad, precisión, confiabilidad o la integridad de esta información o los productos, materiales o procesos descritos. El usuario es el único responsable de todas las determinaciones con respecto a cualquier uso del material o producto y cualquier proceso en sus territorios de interés. Renunciamos expresamente a toda responsabilidad por cualquier pérdida, daño o lesión sufrida o incurrida directa o indirectamente como resultado de, o relacionada con, cualquier persona que use o confíe en la información contenida en este documento. Este documento no es una aprobación de ningún producto o proceso que no sea de ExxonMobil, y renunciamos expresamente a cualquier implicación contraria. Los términos "nosotros", "nuestro", "ExxonMobil Chemical", "ExxonMobil Product Solutions" y "ExxonMobil" se utilizan por conveniencia y pueden incluir a uno o más de los siguientes: ExxonMobil Product Solutions Company, Exxon Mobil Corporation o cualquier empresa afiliada, ya sea que se gestione directa o indirectamente.

Contact us for more information:

exxonmobilchemical.com.es/metalworking

F0722-612E15

ExxonMobil