

Crear una partícula de diferencia.

Donde los desafíos comunes se encuentran con las soluciones compartidas

ExxonMobil™ le ayuda a los refinadores y fabricantes de petroquímicos a aumentar la capacidad, reducir los costos, mejorar los márgenes de ganancia y operar en instalaciones seguras, confiables y eficientes. En nuestro compromiso de ayudar a los clientes a implementar las mejores prácticas y lograr mejores resultados, proporcionamos catalizadores de propiedad, de vanguardia y licenciamos tecnologías de proceso ventajosas para necesidades de refinación, gas y productos químicos.

Tecnologías químicas privilegiadas

ExxonMobil permite una gama de tecnologías petroquímicas para la alquilación, eliminación de olefina y tratamiento de aromáticos, así como también para procesos de xileno como la isomerización.

Alquilación del benceno: permite la entrada en las cadenas de valor de estirénicos y fenólicos

los catalizadores de zeolita de ExxonMobil y los ciclos de innovación del proceso tecnológico de Badger de TechnipFMC actualizan las materias primas de benceno y olefina en derivados aromáticos de mayor valor, etilbenceno y cumeno, para la producción privilegiada de poliestireno y policarbonatos.

Xilenos: mejoran la rentabilidad de las operaciones de aromáticos

ExxonMobil permite una serie de tecnologías que mejoran los rendimientos, reducen los costos operativos y de capital y aumentan la producción en instalaciones existentes y nuevas, incluidos los procesos PxMaxSM (desproporción selectiva de tolueno), EMTAMSM (alquilación de tolueno con metanol), XyMaxSM-2 y LPI (vapor de xilenos e isomerización en fase líquida), TransPlusSM 5 (transalquilación de aromáticos) y OlgoneSM (tratamiento de aromáticos). Estos procesos también están disponibles para licencia por nuestro socio de alianza, Axens, como parte del paquete de tecnologías ParamaX® para complejos aromáticos de base.

Tecnologías para licenciamiento



Químico

- Alquilación
- Xilenos



Refinación

- Combustibles
- Actualización de residuos
- Lubricantes



Gas

- Tratamiento del gas
- Combustibles sintéticos



Catalizadores

- Catalizadores de zeolita

Tecnologías de refinación privilegiadas

ExxonMobil ofrece una cartera de tecnologías de refinación para la producción de combustibles y lubricantes, tratamiento de gas, actualización de residuos y combustibles sintéticos.

Combustibles – producción de combustibles de alta calidad para el transporte

Los procesos incluyen la tecnología de desparafinado MIDW™ y la tecnología de alquilación de ácido sulfúrico ALKEMAX™ que dan como resultado un valor adicional por cada barril de petróleo crudo que se utilice.

La plataforma Galexia™: va más allá de las ofertas de productos tradicionales para ayudar a que las refinerías optimicen el desempeño y la eficiencia

La suite transformadora de Galexia para soluciones de hidroprocesamiento especializadas combina catalizadores de última generación y experiencia en servicios insuperables para optimizar su operación e identificar oportunidades de alto valor para el crecimiento y la rentabilidad.

Galexia se basa en la relación experta a largo plazo entre ExxonMobil y Albemarle que condujo al desarrollo y a

la comercialización de varios catalizadores clave de la industria que se utilizan en todo el mundo. La plataforma hace uso de los amplios conocimientos en hidroprocesadores de las empresas para aprovechar todo el potencial de los catalizadores especializados Nebula®, Celestia™ y MIDW™.

Los catalizadores de metal a granel Nebula® y Celestia™ se prueban comercialmente.

El catalizador Nebula™ se ha utilizado con éxito en muchas aplicaciones comerciales desde 2001. El catalizador Celestia presenta la mayor actividad entre todos los catalizadores de la industria del hidroprocesamiento, lo que permite mayores tasas de alimentación y longitudes del ciclo, además de una mejor calidad del producto. Los catalizadores Celestia y Nebula se implementan a menudo en configuraciones de apilamiento que conducen a una mejora significativa del desempeño sobre otros catalizadores soportados.

Mejoramiento de residuos: conversión de petróleos pesados en productos más ligeros y flexibles para el medio ambiente

La tecnología de™ FLEXICOKING convierte alimentos de bajo costo, como el vacío de corte profundo, residuos

atmosféricos, betún de arenas petrolíferas, crudos enteros pesados y de unidad de desalinización, craqueo catalítico fluido y fondos de lecho embullado a productos de mayor valor.

Lubricantes: suministro de tecnologías de fabricación para existencias primas

La tecnología de desparafinado de MSDW™, la tecnología de hidroacabado de MAXSAT™ y la tecnología MWI™ proporcionan un valor óptimo gracias a un desempeño excepcional del proceso para rendimientos, longitudes de carrera y una mejor tolerancia de las perturbaciones de alimentación. Nuestros catalizadores de zeolita están diseñados para isomerizar n-parafinas y saturar aromáticos con la máxima selectividad a los lubricantes y el mínimo agrietamiento a los combustibles.

Tecnologías de gas privilegiadas

Las tecnologías para gas de ExxonMobil ofrecen soluciones rentables y de bajo riesgo para la limpieza de H₂S y la producción de gas natural sintético.



Tratamiento de gas: eliminación de H₂S a velocidades de circulación de disolvente bajas

La tecnología de tratamiento de gases y absorbentes FLEXSORB™ elimina selectivamente el sulfuro de hidrógeno (H₂S) en presencia de dióxido de carbono (CO₂) mediante el uso de aminas patentadas con impedimentos estéricos severos.

Combustibles sintéticos – conversión del gas natural en combustible de combustión limpia y de alta calidad para el transporte

El proceso de última generación de metanol a gasolina (MTG) produce combustible prácticamente idéntico a la gasolina convencional, excepto que el combustible MTG tiene niveles muy bajos de azufre.

Catalizadores especiales de zeolita

Nuestros catalizadores de zeolita de alto desempeño mejoran la eficiencia operativa y la capacidad de producción. Están respaldados por una tecnología líder y el compromiso con las sólidas relaciones con los clientes.

Catalizadores de zeolita: facilitan los desarrollos tecnológicos.

Los catalizadores de zeolita de ExxonMobil se utilizan en más de 150 instalaciones comerciales en todo el mundo. ExxonMobil proporciona los catalizadores y además además de proporcionar o facilitar la concesión de licencias de nuestros procesos tecnológicos, incluidos servicios como el soporte de puesta en marcha, la resolución de problemas y el control de procesos.

Ofrecemos para licencia los mismos catalizadores patentados y los procesos tecnológicos privilegiados que utilizamos en nuestras propias instalaciones.

Colabore con nosotros hoy mismo.
catalysts-licensing.com

©2019 ExxonMobil. ExxonMobil, el logotipo de ExxonMobil, el dispositivo "X" de enclavamiento y otro nombres de productos o servicios utilizados en este documento son marcas registradas de ExxonMobil, a menos que se indique lo contrario. Este documento no podrá ser distribuido, mostrado, copiado o modificado sin la autorización previa por escrito de ExxonMobil. En la medida en que ExxonMobil autorice la distribución, exhibición o copiado de este documento, el usuario solo podrá hacerlo si el documento no contiene modificaciones y está completo, lo que incluye todos sus encabezados, pies de página, descargos de responsabilidad y otra información. No podrá copiar este documento ni reproducirlo total o parcialmente en un sitio web. ExxonMobil no garantiza los valores típicos (u otros). Todos los datos incluidos en este documento se basan en análisis de muestras representativas y no en el producto enviado. La información que contiene este documento se refiere solamente al producto o a los materiales mencionados cuando no están en combinación con otros productos o materiales. La información está basada en datos que consideramos fiables en la fecha de compilación, pero no representan ni garantizan, de manera expresa o implícita, la capacidad de comercialización, la idoneidad para un propósito en particular, la libertad de violación de patente, la idoneidad, la exactitud, la fiabilidad o la exhaustividad de esta información o de los productos, materiales o procesos que se describen. El usuario es el único responsable de todas las determinaciones respecto del uso del material o de los productos, y de cualquier proceso en sus territorios de interés. Expresamente rechazamos responsabilidad por cualquier pérdida, daño o lesión sufrida de forma directa o indirecta, o incurrida, como resultado de la utilización o de la confianza de cualquier persona en las informaciones del presente documento. Este documento no es un respaldo de ningún producto o proceso que no sea de ExxonMobil, y negamos expresamente cualquier implicación contraria. Los términos, "nosotros", "nuestro", "ExxonMobil Chemical" o "ExxonMobil" se usan para conveniencia y pueden incluir cualquier empresa de ExxonMobil Chemical Company, Exxon Mobil Corporation o cualquier empresa afiliada que administren directa o indirectamente.