



Elevar el estándar para el proceso de eliminación selectiva H₂S

Tecnología de disolventes OASE[®] sulfexx[™]

Energy lives here

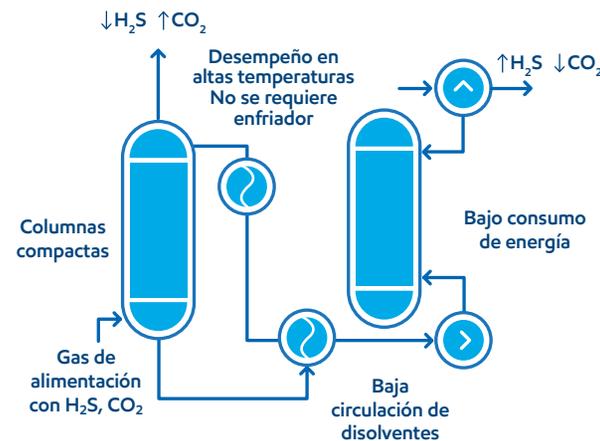
El disolvente OASE sulfexx es una tecnología de tratamiento de gas de alta eficiencia energética desarrollada por ExxonMobil y BASF que ayuda a las refinerías y a los procesadores de gas a conseguir la eliminación del azufre.

Elevar el estándar para la eliminación selectiva H₂S

El disolvente OASE sulfexx permite la eliminación selectiva del ácido sulfhídrico (H₂S) al tiempo que minimiza la coabsorción de dióxido de carbono (CO₂). El nuevo disolvente se basa en una nueva amina patentada que permite a las unidades de tratamiento de gas lograr una capacidad de absorción alta con bajo consumo de energía para la regeneración. El resultado son menores costos operativos, equipos más pequeños e inversiones de capital más bajas que las unidades convencionales de tratamiento de gas con amina.

Aumenta la eficiencia

- Gas natural a gasoducto
- Gas natural a energía
- Claus de gases residuales
- Enriquecimiento de gas amargo
- Mejora la recuperación de petróleo
- Adecuado para climas más cálidos



Beneficios clave



Mejora el desempeño ambiental

- Mejora de la eliminación selectiva del ácido sulfhídrico
- Coabsorción minimizada de dióxido de carbono
- Puede cumplir las normas de bajas emisiones de azufre



Aumenta la eficiencia

- Menor inversión de capital
- Reduce el tamaño del equipo
- Reduce el uso de vapor
- Aumentar la capacidad con mismo equipo



Operaciones sólidas y soporte técnico

- Adecuado para usar en climas cálidos y áridos
- Mejora la fiabilidad de la planta
- Paquete tecnológico completo que ofrece BASF que incluye lo siguiente:
 - Modelado de procesos
 - Asistencia en el lugar
 - Análisis del solvente
 - Suministro global fiable

Probado y comprobado

Adecuado para el tratamiento de gas de baja y alta presión, el disolvente proporciona características de desempeño superiores a los disolventes MDEA (metildietanolamina) en el tratamiento Claus de gases de residuales, enriquecimiento de gas amargo y aplicaciones de eliminación de gas amargo.

Cuando se utiliza en una unidad de tratamiento de gases residuales junto con una unidad de recuperación de azufre Claus (SRU), la nueva tecnología tiene la capacidad de lograr una recuperación general del azufre superior al 99,99% y emisiones muy bajas para hacer frente a los requisitos futuros. Se ha demostrado comercialmente que exhibe características superiores de desempeño sobre formulaciones MDEA e incluso mejoras sobre FLEXSORB™ disolventes SE/SE PLUS.

Beneficios entre aplicaciones

- Selectivo para H₂S sobre CO₂
- Aumento de la capacidad con los equipos existentes
- Reducción del consumo de energía hasta del 50% (mediante una menor generación de vapor)
- Reducción de la tasa de circulación
- Reducción de cuellos de botella de la unidad de amina existente sin cambios de equipo o con cambios mínimos
- Ahorro en agua de refrigeración y energía para el funcionamiento del enfriador
- Disminución de pérdidas de aminas debido a la alta estabilidad térmica y de oxidación
- Funcionamiento robusto, mantenimiento bajo
- Menor inversión de capital para instalaciones de base

Acerca de ExxonMobil

ExxonMobil ayuda a las refinerías y a los fabricantes de productos petroquímicos a aumentar la capacidad, reducir los costos, mejorar los márgenes, reducir las emisiones y operar instalaciones seguras, confiables y eficientes. Junto con el compromiso de ayudar a aplicar las mejores prácticas y a conseguir mejores resultados, proporcionamos catalizadores propietarios e innovadores y licenciamos tecnologías de proceso para las necesidades de refinado, gas y química.

Acerca de BASF

BASF Corporation, con sede en Florham Park, Nueva Jersey, es la filial norteamericana de BASF SE, Ludwigshafen, Alemania. BASF tiene más de 20.000 empleados en América del Norte y tuvo ventas de \$ 19.7 mil millones en el 2018. Para obtener más información sobre las operaciones de BASF en América del Norte, visite www.basf.com

La tecnología OASE® sulfexx™ eleva el listón del tratamiento de gas.

ExxonMobil

BASF
We create chemistry

www.exxonmobilchemical.com/sulfexx

Colabore con nosotros hoy mismo.
catalysts-licensing.com

OASE es una marca comercial registrada de BASF. Sulfexx es una marca registrada de BASF.

©2019 ExxonMobil. ExxonMobil, el logotipo de ExxonMobil, el dispositivo "X" de enclavamiento y otros nombres de productos o servicios utilizados en este documento son marcas registradas de ExxonMobil, a menos que se indique lo contrario. Este documento no podrá ser distribuido, mostrado, copiado o modificado sin la autorización previa por escrito de ExxonMobil. En la medida en que ExxonMobil autorice la distribución, exhibición o copiado de este documento, el usuario solo podrá hacerlo si el documento no contiene modificaciones y está completo, lo que incluye todos sus encabezados, pies de página, descargos de responsabilidad y otra información. No podrá copiar este documento ni reproducirlo total o parcialmente en un sitio web. ExxonMobil no garantiza los valores típicos (u otros). Todos los datos incluidos en este documento se basan en análisis de muestras representativas y no en el producto enviado. La información que contiene este documento se refiere solamente al producto o a los materiales mencionados cuando no están en combinación con otros productos o materiales. La información está basada en datos que consideramos fiables en la fecha de compilación, pero no representan ni garantizan, de manera expresa o implícita, la capacidad de comercialización, la idoneidad para un propósito en particular, la libertad de violación de patente, la idoneidad, la exactitud, la fiabilidad o la exhaustividad de esta información o de los productos, materiales o procesos que se describen. El usuario es el único responsable de todas las determinaciones respecto del uso del material o de los productos, y de cualquier proceso en sus territorios de interés. Expresamente rechazamos responsabilidad por cualquier pérdida, daño o lesión sufrida de forma directa o indirecta, o incurrida, como resultado de la utilización o de la confianza de cualquier persona en las informaciones del presente documento. Este documento no es un respaldo de ningún producto o proceso que no sea de ExxonMobil, y negamos expresamente cualquier implicación contraria. Los términos, "nosotros", "nuestro", "ExxonMobil Chemical" o "ExxonMobil" se usan para conveniencia y pueden incluir cualquier empresa de ExxonMobil Chemical Company, Exxon Mobil Corporation o cualquier empresa afiliada que administren directa o indirectamente.